**安徽工程大学工程质保金支付意见表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** |  | **项目编号** |  |
| **合同签订**  **日 期** | **年 月 日** | **支付约定**  **时 间** | **年 月 日** |
| **供应商名称** |  | | |
| **质保金金额** | **大写： 拾 万 仟 佰 拾 元 角 分**  **￥：** | | |
| **项目使用**  **部门意见** | **项目使用是否符合合同要求：**        **使用 部门负责人签字：**    **使用部门 (盖章)：**  **年 月 日** | | |
|
|
|
|
| **基建办意见** | **基建办(盖章)：**  **年 月 日** | | |
|
|
|
|

**说明：该表作为工程项目支付质保金的依据，请使用部门如实填写。**